Neoloy®

BioDip

Cold Model Dip Hardener
Durcisseur pour trempage du modèle froid
Bagno indurente per modelli a freddo
Kalter Modellhärter
Endurecedor de modelos en frío
Modelharder, koud

DIRECTIONS FOR USE
MODE D'EMPLOI
ISTRUZIONI PER L'USO
VERARBEITUNGSANLEITUNG
INSTRUCCIONES DE EMPLEO
GEBRUIKSAANWIJZING

BioDip is used to harden and to seal the surface of refractory models. BioDip is recommended for use with phosphate bonded investments and ethyl silicate bonded investments.

BioDip is solvent free, burns out without leaving a residue, and has no special handling or storage requirements as is the case with solvent based systems. Do not freeze.

Instructions

1. Pour BioDip into a pan that has a tight fitting lid.

   Note: Keep the lid closed to prevent evaporation when model dip is not being used.

2. Place the refractory model in a cool drying oven and heat to 180°–230°C (356°–450°F). Hold for 45 minutes.

3. Remove the refractory model from the drying oven and completely submerge it in the BioDip for 10 seconds. *The model may be replaced in the drying oven for one minute to hasten drying if desired.*

   Please add Flexseal Adhesive Liquid N010105 (EU: 5525300025), N010135 (EU: 5525300035) on the cold model, to be sure the Flexseal Pattern is easy to apply.

4. Allow the model to cool before applying pattern adhesive and proceeding with the wax up.

Trouble-Shooting Guide

Problem	Cause	Solution
Model surface not hard enough.	Dipped model for too short a time.	Increase from 10 to 40 seconds if need be.
	Temperature in drying oven too low.	Raise temperature to 356°–450°F (180°–230°C).
	Hold time in oven too short.	Keep hold time to 45 minutes or more.
	Dipped model not dried long enough.	Allow at least 30 minutes drying time.
	Too many investment fines on model surface.	Poured model not vibrated long enough.
Too thick a surface.	BioDip too concentrated caused by liquid evaporation.	Always keep bottle cap screwed tightly on.

BioDip est utilisé pour durcir et sceller la surface des modèles réfractaires. Il est recommandé d'utiliser BioDip avec les revêtements à liant phosphate et les revêtements à liant silicate d'éthyle.

BioDip ne contient pas de solvants, il brûle sans laisser de résidus et n'exige pas de conditions particulières de manipulation ou de stockage contrairement aux systèmes à base de solvants. Le liquide ne doit présenter aucune trace de givre.

Instructions

1. Versez le BioDip dans un bac doté d'un couvercle qui ferme bien.

   Remarque : Gardez le couvercle fermé pour empêcher l'évaporation lorsque le trempage du modèle n'est pas utilisé.

2. Placez le modèle réfractaire dans une étuve de séchage froide, puis chauffez à 180 °C–230 °C (356 °F–450 °F). Laissez-le pendant 45 minutes.
3. Retirez le modèle réfractaire de l'étuve de séchage et immergez-le complètement dans le BioDip pendant 10 secondes. *Le modèle peut être replacé dans l'étuve de séchage pendant une minute pour accélérer le séchage si vous le souhaitez.*

   Ajouter du liquide adhésif Flexseal N010105 (EU: 5525300025), N010135 (EU: 5525300035) sur le modèle froid afin de faciliter l'application de Flexseal Configuration.
4. Laissez le modèle refroidir avant d'appliquer l'adhésif pour préforme et de poursuivre avec la cire.

Guide de dépannage

Problème	Cause	Solution
La surface du modèle n'est pas assez dure.	Le temps de trempage du modèle a été trop court.	Laissez 10 à 40 secondes de plus, si nécessaire.
	La température de l'étuve de séchage était trop faible.	Augmentez la température à 356 °F – 450 °F (180 °C – 230 °C).
	Le modèle est resté trop peu de temps dans l'étuve.	Augmentez la durée pour arriver à 45 minutes ou plus.
	Le temps de séchage du modèle trempé n'a pas été assez long.	Attendez au moins 30 minutes de séchage.
	Trop de particules de revêtement à la surface du modèle.	Le modèle coulé n'a pas vibré assez longtemps.
La surface est trop épaisse.	BioDip trop concentré à cause de l'évaporation du liquide.	Veillez toujours à ce que le bouchon de la bouteille soit toujours bien serré.

I

BioDip è utilizzato per indurire e sigillare la superficie di modelli refrattari. BioDip è consigliato per l'uso rivestimenti di fosfato e rivestimenti di etilsilicato.

BioDip è privo di solventi, brucia senza lasciare residui e non presente requisiti speciali di manipolazione o stoccaggio come accade per sistemi basati su solventi. Il liquido va conservato privo di brina.

Istruzioni

1. BioDip va tenuto in un contenitore con coperchio a tenuta.

   Nota tenere il coperchio chiuso per impedire evaporazioni quando il bagno del modello non viene utilizzato.

2. Porre il modello refrattario in uno forno di essiccazione fresco e riscaldare a 180°–230°C (356°–450°F). Mantenere in forno per 45 min.

3. Togliere il modello refrattario dal forno di essiccazione ed immergerlo completamente in BioDip per 10 secondi. *Il modello, se si desidera, può essere ricollocato nel forno di essiccazione per un minuto per accelerare il processo di essiccazione.*

   Sul modello freddo aggiungere il liquido adesivo Flexseal N010105 (EU: 5525300025), N010135 (EU: 5525300035), in modo da essere sicuri che il Flexseal Reticolo si possa applicare facilmente.

4. Lasciare il modello raffreddare prima di applicarvi l'adesivo del modello e di procedere con la ceratura.

Individuazione e risoluzione dei problemi

Problema	Causa	Soluzione
La superficie del modello non è sufficientemente dura.	Modello immerso nel bagno per un tempo troppo limitato.	Aumentare da 10 a 40 secondi se necessario.
	Temperatura di essiccazione nel forno troppo bassa.	Aumentare la temperatura da da 180° a 230°C.
	Troppo breve il tempo di essiccazione nel forno.	Mantenere il modello in forno per almeno 45 min. o più.
	Il modello tolto dal bagno non è stato essiccato a sufficienza.	Lasciare un tempo di essiccazione di almeno 30 minuti.
	Troppi frammenti di rivestimento sulla superficie del modello.	Il modello è stato colato senza essere stato sottoposto a sufficiente vibrazione.
Troppo spesso sulla superficie.	BioDip era troppo concentrato a causa dell'evaporazione del liquido.	Mantenere sempre il tappo del flacone ben chiuso.

BioDip ist zu verwenden für das Härten und Versiegeln der Oberfläche von Einbettmassemodellen. BioDip wird empfohlen für den Gebrauch mit Phosphat und Ethylsilikat gebundenen Einbettmassen.

BioDip ist lösungsmittelfrei, brennt rückstandslos aus und ist im Vergleich zu Modellhärtern, die Lösungsmittel enthalten, ohne spezielle Vorschriften zu lagern. Das Material vor Frost schützen.

Verarbeitungsanleitung:

1. BioDip in einen Behälter füllen, der sich mit einem Deckel sehr gut verschliessen lässt.

   Wichtig: Wird BioDip nicht gebraucht den Behälter sorgfältig verschliessen.

2. Das Einbettmassemodell in einen kalten Trockenofen stellen und auf 180°C–230°C aufheizen. Gesamte Trockenzeit beträgt 45 Minuten.
3. Das Einbettmassemodell aus dem Trockenofen nehmen und komplett für 10 Sekunden in BioDip eintauchen. *Das Modell kann zum schnelleren Trocknen für eine Minute wieder zurück in den Trockenofen gestellt werden.*

   Das abgekühlte Modell mit Flexseal Liquid Adhesiv N010105 (EU: 5525300025), N010135 (EU: 5525300035) behandeln, um ein leichtes Auftragen von Flexseal Muster zu gewährleisten.
4. Das Modell abkühlen lassen bevor die Schablonen adaptiert und die Modellation mit Wachs vervollständigt wird.

Anleitung zur Fehlerbehebung

Problem	Grund	Lösungsvorschlag
Modelloberfläche ist nicht hart genug.	Modell zu kurz eingetaucht.	Modell länger eintauchen, 10 bis 40 Sek. falls erforderlich.
	Temperatur im Trockenofen war zu niedrig.	Aufheizen des Trockenofens auf 356°-450°F (180°-230°C).
	Zeit im Ofen war zu kurz.	Zeit im Trockenofen mindestens 45 Minuten oder länger.
	Eingetauchtes Modell nicht lange genug getrocknet.	Mindestens 30 Minuten Trockenzeit gewähren.
	Zu viel Einbettmasse auf der Oberfläche (VR Investment).	Vibrationszeit des gegossenen Modells war zu kurz.
Die Versiegelung ist zu dick.	BioDip ist zu konzentriert, weil zu viel Flüssigkeit verdampft ist.	Flasche immer gut verschlossen lagern.

BioDip se utiliza para endurecer y sellar la superficie de los modelos refractarios. BioDip se recomienda para utilizar con revestimientos aglutinados con fosfato y revestimientos aglutinados con silicato de etilo.

BioDip no contiene disolvente, se funde sin dejar residuos y carece de requisitos especiales de manipulación o almacenamiento a diferencia de los sistemas a base de disolvente. El líquido debe mantenerse libre de escarcha.

Instrucciones

1. Vierta el BioDip en un recipiente que tenga una tapa hermética.

   Nota: Mantenga la tapa cerrada para evitar la evaporación cuando el endurecedor de modelos no esté en uso.

2. Coloque el modelo refractario en el horno de secado frío y caliéntelo a 180 – 230 °C (356 – 450 °F). Manténgalo durante 45 minutos.
3. Retire el modelo refractario del horno de secado y sumérjalo completamente en el BioDip durante 10 segundos. *Si lo desea, puede volver a colocar el modelo en el horno de secado durante un minuto para acelerar el secado.*

   Agregue líquido adhesivo Flexseal N010105 (EU: 5525300025), N010135 (EU: 5525300035) al modelo en frío, para asegurarse de que Flexseal Modelo es de fácil aplicación.
4. Deje que el modelo se enfríe antes de aplicar el adhesivo y proceder con el encerado.

Guía de resolución de problemas

Problema	Causa	Solución
La superficie del modelo no está suficientemente dura.	El modelo se sumergió muy poco tiempo.	Aumente de 10 a 40 segundos si es necesario.
	La temperatura del horno de secado estaba demasiado baja.	Eleve la temperatura a 180 – 230 °C (356 – 450 °F).
	El tiempo de mantenimiento en el horno fue demasiado corto.	El tiempo de mantenimiento debe ser de 45 minutos o más.
	El modelo sumergido no se secó el tiempo suficiente.	El tiempo de secado debe ser de 30 minutos por lo menos.
	Demasiadas partículas finas de revestimiento en la superficie del modelo.	Modelo vertido sin vibrar lo suficiente.
La superficie es demasiado gruesa.	El BioDip está demasiado concentrado debido a la evaporación del líquido.	Siempre mantenga la tapa de la botella bien cerrada.

BioDip is te gebruiken voor het harden en verzegelen van de oppervlakte van inbedmassa modellen. BioDip wordt aanbevolen voor gebruik in combinatie met fosfaat- en ethylsilicaat gebonden inbedmassa's.

BioDip bevat geen oplosmiddelen, is restloos verbrandbaar en is in vergelijk met model-hardingsvloeistof, die oplosmiddelen bevat, zonder speciale voorschriften te bewaren. Bescherm het materiaal wel tegen vorst.

Instructions

1. BioDip in een bakje met goed afsluitbare deksel gieten.

   Belangrijk: Indien BioDip niet gebruikt wordt, het bakje nauwkeurig afsluiten.

2. Plaats het inbedmassa model in een koude droogkast en warm deze op tot 180 - 230°C. De totale droogtijd is 45 minuten.

3. Haal het model uit de droogkast en dompel het geheel 10 seconden onder in de BioDip. *Het model kan dan gedurende 1 minuut terug geplaatst worden in de droogkast, als een snel drogen gewenst is.*

   Het afgekoelde model met Flexseal Liquid Adhesief N010105 (EU: 5525300025), N010135 (EU: 5525300035) behandelen om zeker te zijn dat Flexseal modelleren makkelijk aan te brengen is.

4. Laat het model afkoelen alvorens u met het aanbrengen van de sjablonen en het modelleren met was gaat beginnen.

Guide de dépannage

Probleem	Reden	Oplossing
Het oppervlak van het model is niet hard genoeg	Het model is te kort ondergedompeld	Model langer onderdompelen indien gewenst 10 tot 40 seconden.
	De temperatuur in dedroogkast was te laag.	Warm de droogkast op tot 180°C – 230°C.
	De verblijfsduur in de droogkast was te kort	Verblijfsduur in de droogkast minimaal 45 minuten of langer aanhouden.
	Het model heeft niet lang genoeg gedroogd.	Model minimaal 30 min. laten drogen
	Te veel fijninbedmassa aan het oppervlak (VR inbedmassa).	De vibratietijd van het net uitgegoten model was te kort.
De verzegeling is te dik.	BioDip is te geconcentreerd omdat te veel vloeistof verdampt is.	De fles altijd goed gesloten bewaren.

Neoloy®

Manufacturer:
DENTSPLY Austenal
DENTSPLY International Inc.
570 West College Avenue
York, PA 17401
1-800-243-1942
prosthetics.dentsply.com

EU Distributed by:
DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
GERMANY
Tel. +49/6181/5950
degudent.com

Printed in U.S.A.
©2003/2014 DENTSPLY International Inc. All rights reserved.
NPK0824 Rev. 5 (04/14)